

# SKALS

*- we'll sort it out!*

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гаситель падения FDA



Компания «A/S SKALS MASKINFABRIK»

HOVEDGADEN 56

DK-8832 SKALS, ДАНИЯ

Tel: +45 87 25 62 00

Fax: +45 86 69 49 99

E-mail: [Skals@skals.DK](mailto:Skals@skals.DK)

<http://www.skals.dk/>



## Содержание

Содержание .....	1
1.0 Общая информация.....	2
2.0 Назначение машины.....	2
3.0 Установка.....	2
3.1 Эксплуатация .....	2
3.2 Пуск и эксплуатация .....	3
4.0 СМАЗЫВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	5
5.0 ЧИСТКА МАШИНЫ.....	5
6.0 УПАКОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ .....	5
7.0 Подключение комплектующих: .....	6
7.1 Эксплуатация платформенных весов WE1208:.....	6
7.2 Калибровка весов WE1208: .....	7
8.0 Список запчастей.....	8
9.0 Декларация соответствия ЕС.....	10

## 1.0 Общая информация

Гаситель падения может использоваться для наполнения емкостей продуктами до определенного заданного уровня или в сочетании с весами, при этом сигнал с весов останавливает процесс наполнения.

Высота наполнения легко подстраивается и под контейнеры, и под мешки. Выбранная высота наполнения хранится в памяти ПЛК.

Если ремонт машины проводится неуполномоченным персоналом, гарантия аннулируется.

## 2.0 Назначение машины

Гаситель падения может использоваться для наполнения деревянных контейнеров и биг-бэгов корнеплодами.

Машина может эксплуатироваться в диапазоне температур от -10 градусов до +40 градусов Цельсия.

## 3.0 Установка

Гаситель падения монтируется на элеватор с кронштейнами.

Гаситель падения необходимо установить в горизонтальное положение при помощи винтовых стяжек.

### 3.1 Эксплуатация

Панель управления имеет следующий вид:



Средства управления описаны ниже:

**START/ПУСК** Если на пульт управление подается электропитание и нажата кнопка **RESET**, машину можно запустить, нажав кнопку **START**.  
Если индикатор ПУСКА мигает, наполнение закончено и машина готова к новому циклу наполнения, который можно начать при помощи кнопки **START**.  
Во время наполнения индикатор ПУСКА горит непрерывно.  
**РУЧНОЕ НАПОЛНЕНИЕ (MANUAL OVERFILL)** активируется удержанием кнопки **START** в нажатом положении более чем 1 секунду. **РУЧНОЕ НАПОЛНЕНИЕ** останавливает цикл заполнения. Когда кнопка отпускается, гаситель падения остается на текущей высоте.

**STOP/СТОП** Остановка наполнения в любой момент.  
Гаситель падения остается в текущем положении.

**RESET/ВОЗВРАТ** Если загорается синий индикатор, значит вышла из строя цепь аварийной защиты. Чтобы снова подключить систему аварийной защиты, необходимо нажать кнопку **RESET**.

**SAVE/СОХРАНИТЬ** Используется для сохранения настроек высоты наполнения для **КОНТЕЙНЕРОВ** и **МЕШКОВ**.

**HEIGHT/ВЫСОТА** При нажатии кнопки **SAVE** индикатор мигает – происходит сохранение нового значения. Когда индикатор горит непрерывно, гаситель падения находится на заданной высоте наполнения. Настройки можно сохранять, только когда нажата кнопка **STOP** или используется функция **РУЧНОГО НАПОЛНЕНИЯ**.

**BOX/КОНТЕЙНЕР** Переключатель используется для выбора одной из двух заданных высот наполнения **КОНТЕЙНЕРОВ/БИГ-БЭГОВ** или с весами, которые могут остановить процесс наполнения при достижении заданного веса.

**FALL DAMPER UP/DOWN/ПОДЪЕМ И ОПУСКАНИЕ Г. ПАДЕНИЯ** Когда машина остановлена, можно использовать **FALL DAMPER UP/DOWN**, чтобы вручную найти требуемую высоту наполнения.

## 3.2 Пуск и эксплуатация

Подключите электропитание и включите главный выключатель с левой стороны панели.

Посмотрите, загорелся или нет синий индикатор на кнопке **RESET**?

Если да – нажмите **RESET**

Если нет – Откройте панель управления и убедитесь, что оба индикатора (желтый и зеленый) на фазном реле (F4) горят. Если они не горят,



поменяйте местами две фазы на питающем кабеле.

После этого можно подключить цепь аварийной защиты при помощи кнопки **RESET**, при этом индикатор потухнет.

### Установка высоты наполнения:

Выберите **BOX** (контейнер) на переключателе **BOX/BAG/WEIGHT**.

Нажимайте кнопку **FALL DAMPER UP/DOWN** до тех пор, пока не будет достигнута требуемая высота наполнения.

Нажмите **SAVE HEIGHT** > 1 сек. Индикатор замигает – высота для контейнера сохранилась.

Перейдите к **BAG** (биг-бэг) и выполните те же настройки для биг-бэгов.

Если необходимо отрегулировать высоту наполнения более точно, это можно сделать во время работы машины, когда контейнер или биг-бэг почти заполнены. Для этого используйте функцию **РУЧНОГО НАПОЛНЕНИЯ**. Нажмите кнопку **START** > 1 сек. Теперь наполнение будет происходить непрерывно, пока не будет нажата кнопка **START**. Когда требуемая высота наполнения достигнута, отпустите кнопку **START** и нажмите **SAVE HEIGHT** для контейнера или биг-бэга.

### ЗАПУСК автоматического наполнения

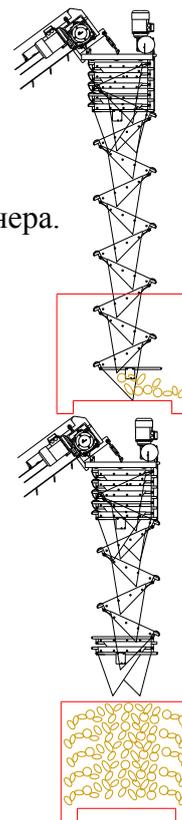
После установки требуемой высоты наполнения машина готова к эксплуатации.

Нажмите кнопку **START**. Гаситель падения автоматически опускается на дно контейнера. Запускается подающий транспортер. Контейнер начинает наполняться.

Когда автоматическое наполнение завершено, процесс наполнения останавливается, гаситель падения поднимается на предварительно заданную высоту в свободном состоянии.

Чтобы изменить свободную высоту, необходимо поменять этот параметр в ПЛК. Это легко сделать при помощи панели управления. Ее необходимо открыть и поменять настройки ПЛК при помощи дисплея.

Когда гаситель падения достигает свободной высоты, индикатор **START** мигает. Теперь машина готова к следующему наполнению.



## 4.0 СМАЗЫВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все подшипники смазаны на заводе и не требуют технического обслуживания.

**Червячный привод, приводящий в движение стопорный механизм**, смазан на весь срок эксплуатации синтетической смазкой, предназначенной для работы в стандартном диапазоне температур (-15 градусов С - 40 градусов С).

IP	TELESIA COMPOUND B
SHELL	TIVELA COMPOUND A

**В случае чистки аппаратами высокого давления необходимо тщательно закрыть:** редукторные электродвигатели, электронные блоки управления, весы и датчики массы на весовой платформе. Надлежащее техническое обслуживание и чистка **крайне важны** для обеспечения оптимальной эксплуатационной надежности и сокращения эксплуатационных расходов.

## 5.0 ЧИСТКА МАШИНЫ

Со ссылкой на Указ № 965 Управления по растениям Дании от 13 декабря 1993 г (стр. 6):

- 2.3.3 Производители картофеля с замкнутым циклом производства обязаны чистить и дезинфицировать сортировочное и другое оборудование каждый раз при смене сорта. Для дезинфекции должно использоваться одно из средств, которые датская государственная экспертиза в области сельскохозяйственных культур признала эффективными.
- 2.3.4 Компании, имеющие лицензию на оказание услуг по сортировке продуктов питания и разрешение заниматься выращиванием картофеля, должны чистить и дезинфицировать сортировочные цеха и т.д. под контролем Управления по растениям Дании до того, как они начнут сортировку собственных продуктов. Для дезинфекции должно использоваться одно из средств, которые датская государственная экспертиза в области сельскохозяйственных культур признала эффективными.
- 2.3.5 Помещения, оборудование и т.д. должны чиститься и дезинфицироваться каждый год до 30 июня. Для дезинфекции должно использоваться одно из средств, которые датская государственная экспертиза в области сельскохозяйственных культур признала эффективными.

## 6.0 УПАКОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ

### УПАКОВКА:

FDA	:	упаковка не применяется.
VP	:	упаковка не применяется.

### КОЛИЧЕСТВО УПАКОВОЧНЫХ МЕСТ:

Машина пакуется как одно упаковочное место.

### ВЕС:

FDA	:	95 кг
VP	:	130 кг

**РАЗМЕРЫ:**

		<u>Длина</u>	<u>Ширина</u>	<u>Высота</u>
FDA	:	1200 мм,	800мм,	1000 мм.
VP	:	1800 мм,	1400 мм,	200 мм.

**ИНСТРУКЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ПОДЪЕМУ:**

FDA	:	Подлежит перевозке на поддоне.
VP	:	Подлежит перевозке на поддоне.

**7.0 Подключение комплектующих:****Весовая платформа**

Размер весовой платформы может быть 1400x1400 мм или 1400x1800 мм. Необходимо использовать вилочный погрузчик. Для ручных тележек также предлагается U-образная платформа.

**Рама для биг-бэгов**

Рама может устанавливаться на вертикальный корпус машины. Рама оснащена пневматическим цилиндром, который регулируется при помощи регулятора давления, чтобы биг-бэг опускался при заданном весе. Раму также можно опустить, чтобы облегчить замену мешков.

Если машина поставляется с весовой платформой, рама должна устанавливаться на кронштейн весовой рамы, чтобы избежать неправильного взвешивания.

Подвеска на горизонтальных держателях для завязок биг-бэгов должна подгоняться под размер мешков.

**7.1 Эксплуатация платформенных весов WE1208:****УСТАНОВКА ВЕСА**

- 1 Одновременно нажмите ENTER и UP (Надпись на дисплее: INFO).
- 2 Нажмите NEXT 1 раз (Надпись на дисплее: SET).
- 3 Нажмите ENTER 1 раз (Надпись на дисплее: P1 FU).
- 4 Нажмите NEXT 1 раз (Надпись на дисплее: P1 LO).
- 5 Нажмите NEXT 1 раз (Надпись на дисплее: P1 ON).
- 6 Нажмите NEXT 1 раз (Надпись на дисплее: P1 PFF).
- 7 Нажмите ENTER 1 раз
- 8 С левой стороны дисплея замигают кнопки UP и PT
- 9 Нажмите NEXT 1 раз
- 10 Начнет мигать первая цифра. Если необходимо изменить вес, нажмите UP

- 11 Нажмите NEXT 1 раз
- 12 Начнет мигать следующая цифра. Если необходимо изменить вес, нажмите UP и т.д.
- 13 Нажмите ENTER 1 раз, чтобы принять выбранный вес.
- 14 Нажмите CE 3 раза, чтобы завершить установку.



## 7.2 Калибровка весов WE1208:

- 1 Start: Надавите, используя тонкую шпильку, чтобы активировать скрытую кнопку **MENU**
- 2 Одновременно нажмите **ENTER** и **UP** (Надпись на дисплее: **INFO**).  
Теперь Вы можете выполнить калибровку:
- 3 Нажмите **NEXT 5 раз** (Надпись на дисплее: **CAL**).
- 4 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: **Lin** (установка)).
- 5 Нажмите **ENTER** (Эта настройка должна быть выставлена на 0).
- 6 Нажмите **ENTER**
- 7 Нажмите **NEXT 1 раз** (Надпись на дисплее: **CAL-0**).
- 8 Нажмите **ENTER** (На дисплее показывается нулевая точка).
- 9 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: = **buSY**. Дождитесь стабилизации сигнала, затем:)
- 10 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: **DONE**, нулевая точка сохранена).
- 11 Нажмите **NEXT 1 раз** (Надпись на дисплее: **LOAD1**).
- 12 Нажмите **ENTER** (Установите калибровочный вес на 920 кг (Skals Maskinfabrik))
- 13 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: = **buSY**. Дождитесь стабилизации сигнала, затем:)
- 14 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: **DONE**. Откалиброванный вес был сохранен. – (Мин. 20%)
- 15 Нажмите **NEXT 1 раз** (Надпись на дисплее: **CAL-1**).
- 16 Установите калибровочный вес и дождитесь стабилизации веса.
- 17 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: Current mV/V).
- 18 Нажмите **ENTER** (Надпись на дисплее: = **buSY**. Дождитесь стабилизации сигнала, затем)
- 19 Нажмите **ENTER** (**DONE** сохранено).
- 20 Нажмите **CE 2 раза** (Вес откалиброван и машина готова к эксплуатации).

## 8.0 Список запчастей

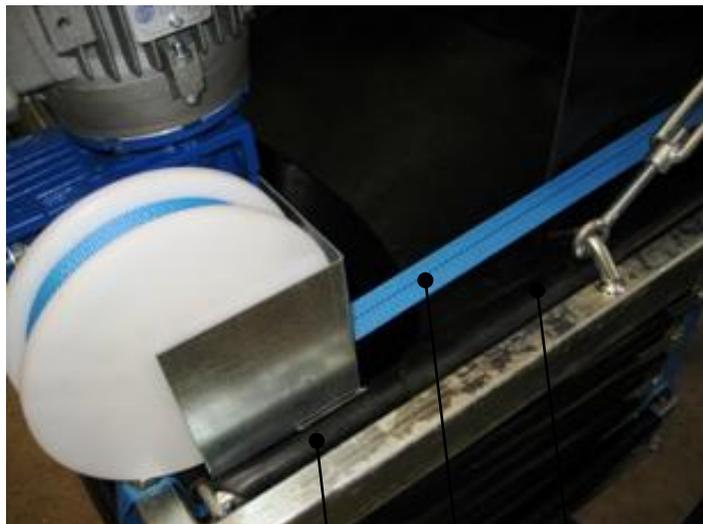


Рис № 4

16

14

15



Рис № 5

16

17



Рис № 6

18

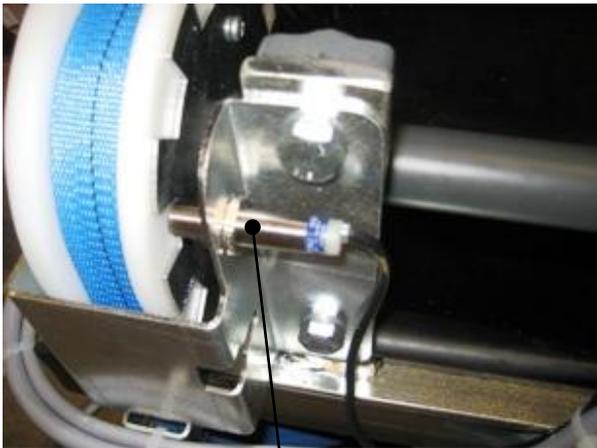


Рис № 7

19

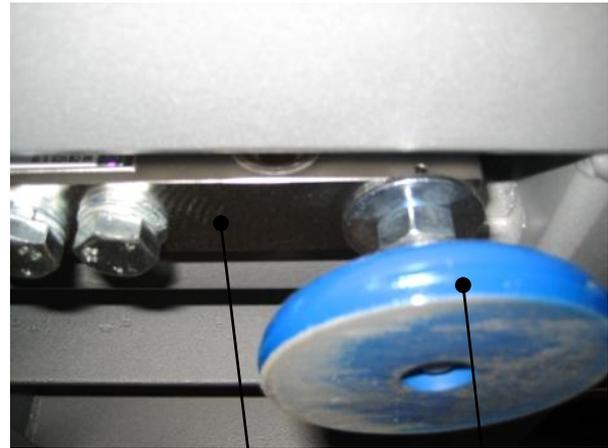


Рис № 8

20

21

Страница	Рис. №	Поз. №	Описание
8	4	13	Полотно для гасителя 1 FDA маленькое
8	4	14	Обвязочные ленты 25 мм
8	4	15	Полотно для гасителя 2 FDA большое
8	5	16	Полотно для гасителя 3 FDA
8	5	17	Фотодатчик
8	6	18	Микропереключатель
9	7	19	Индуктивный датчик
9	8	20	Датчик массы
9	8	21	Опора

## 9.0 Декларация соответствия ЕС

<b>Производитель</b>	
Название компании:	A/S Skals Maskinfabrik
Адрес:	Hovedgaden 56 8832 Skals, Дания
Телефон:	87 25 62 00

настоящим заявляет, что

<b>Машина:</b>	<b>Гаситель падения FDA</b>
Марка:	
Тип, серийный номер, год:	

Была изготовлена в соответствии с ДИРЕКТИВОЙ СОВЕТА:

- 1 Безопасность оборудования – Директива 98/37/ЕС
- 2 Директива по низковольтному оборудованию (LVD) 2006/95/ЕЕС
- 3 Директива об электромагнитной совместимости оборудования (EMC) 89/336/ЕЕС и директива с поправками 93/68/ЕЕС

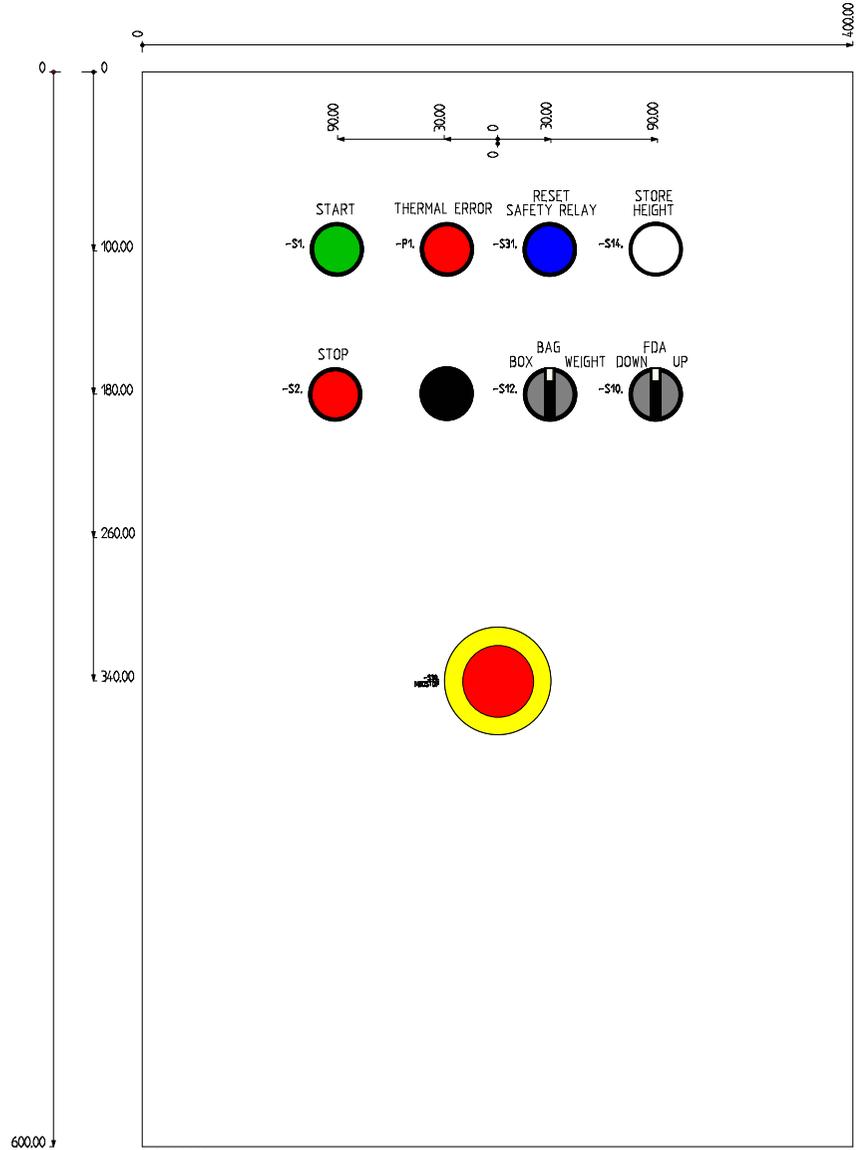
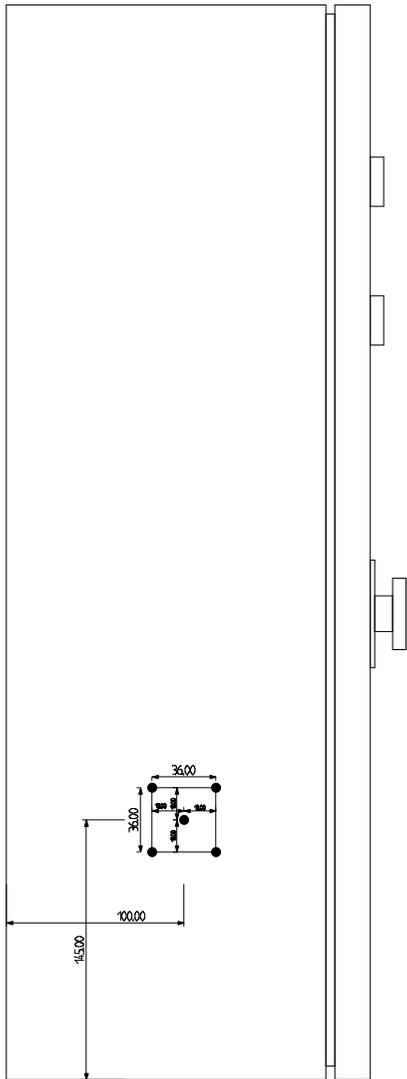
<b>Должность:</b>	Начальник производства
Имя:	Søren Lund Madsen
Компания:	A/S Skals Maskinfabrik

Дата: \_\_\_\_\_

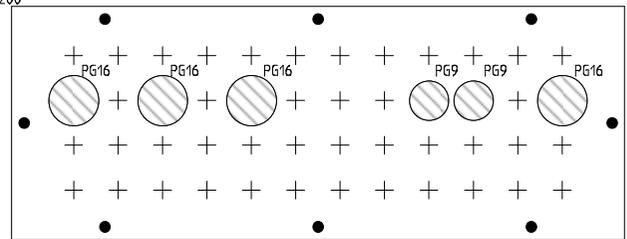
Подпись: \_\_\_\_\_





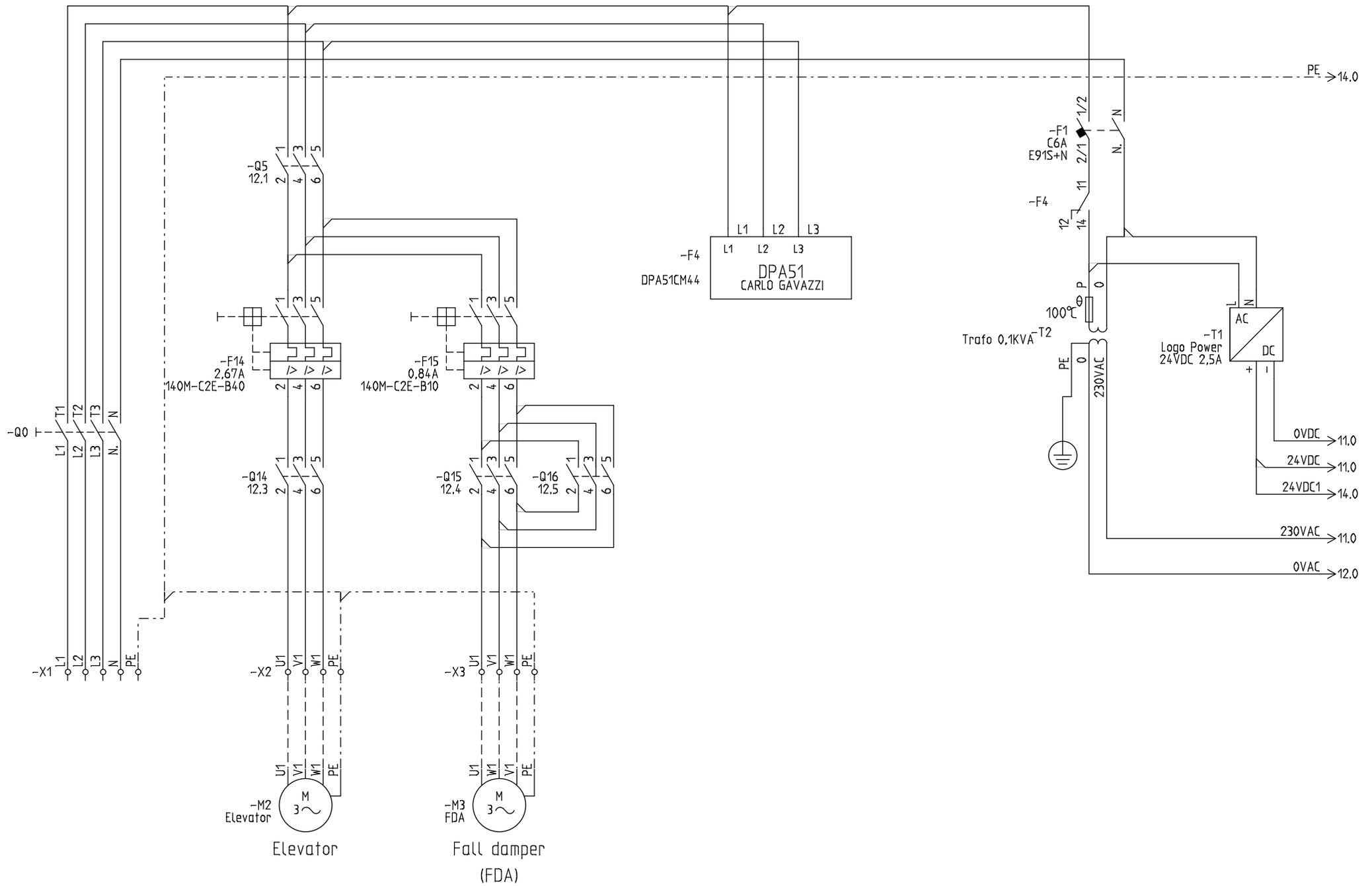


CRN64200

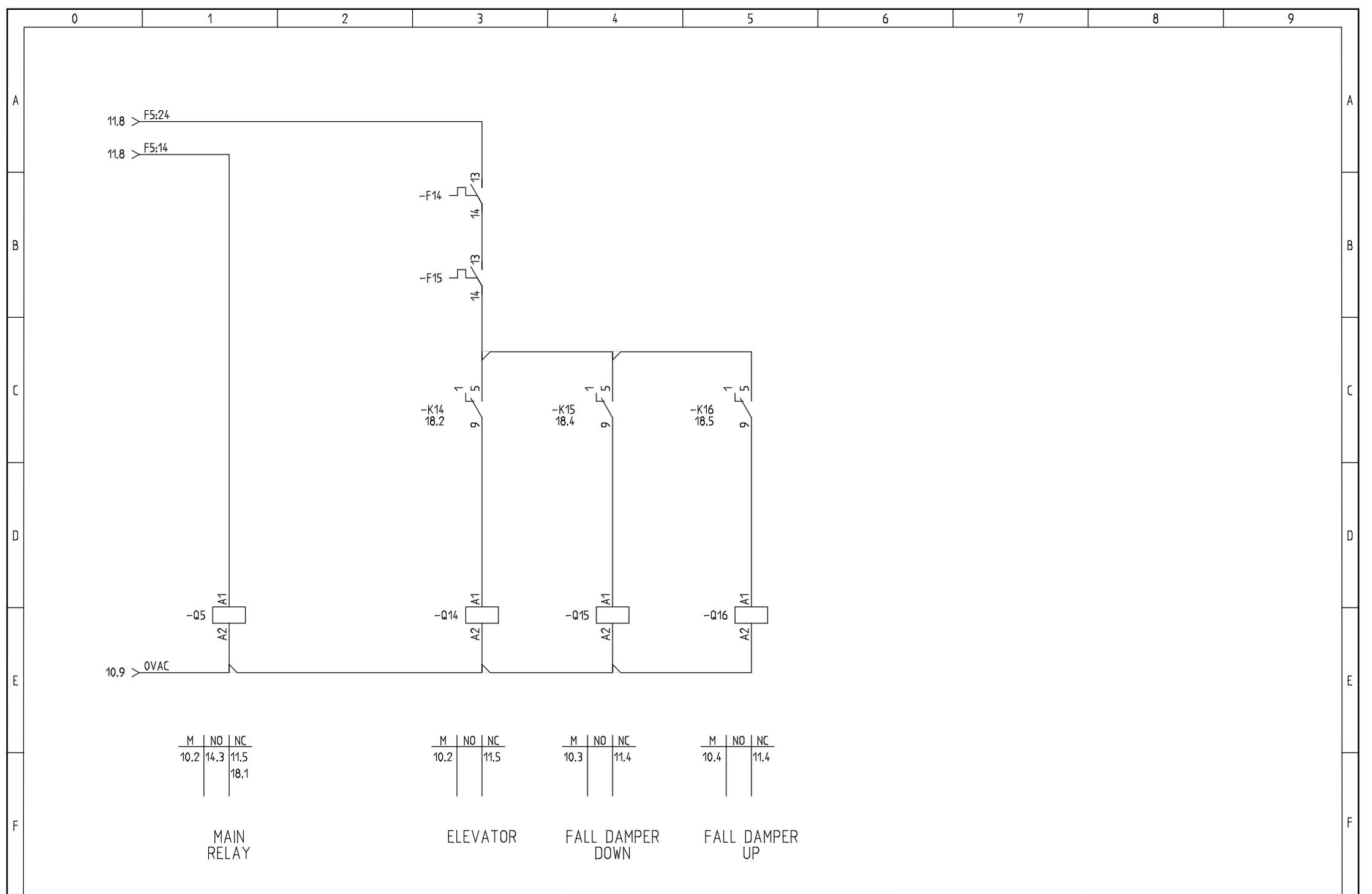


Set inde fra

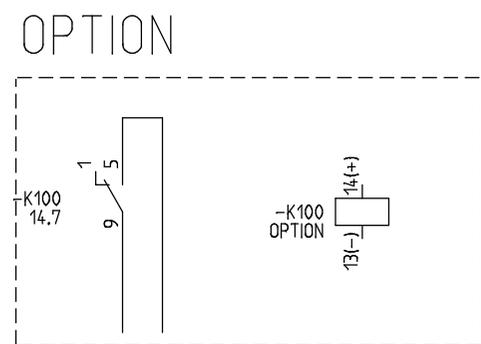
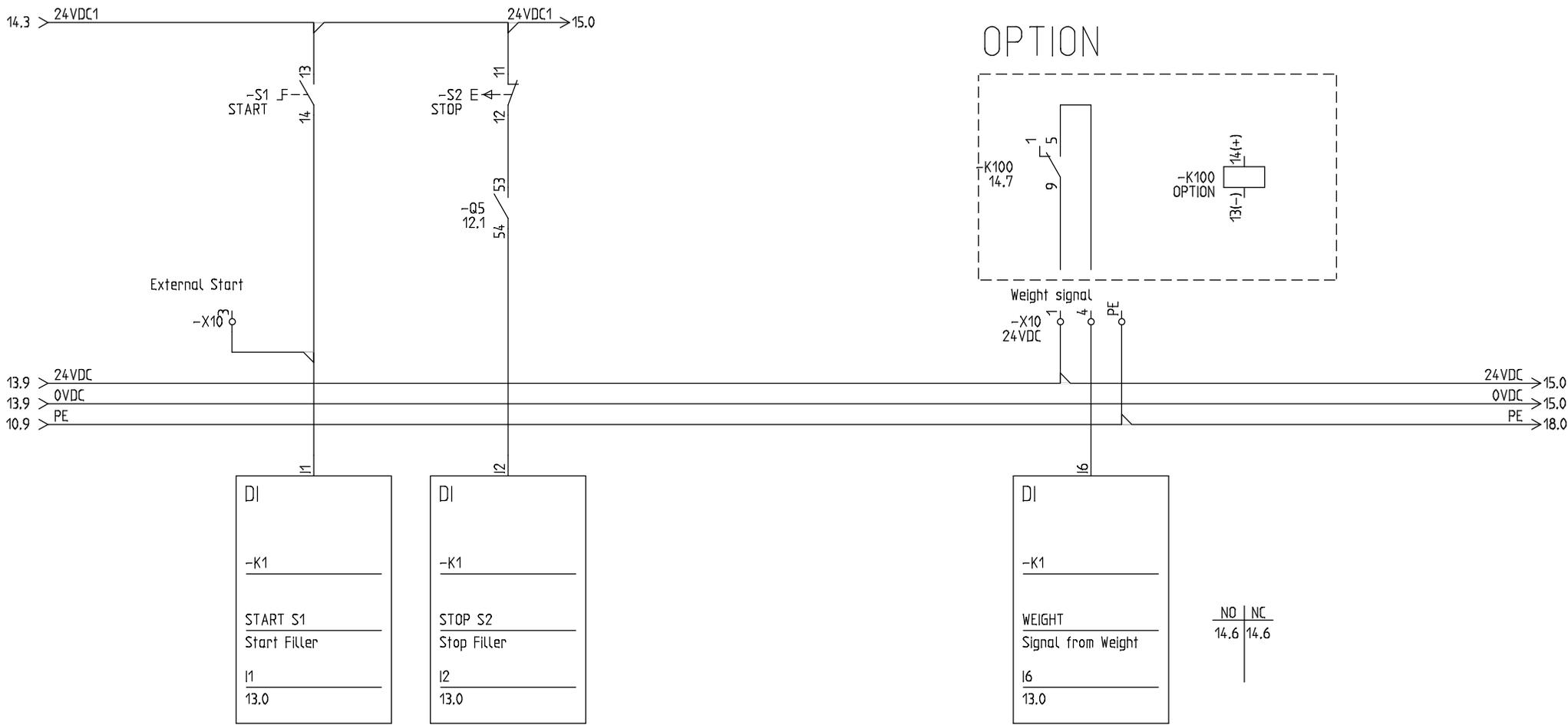


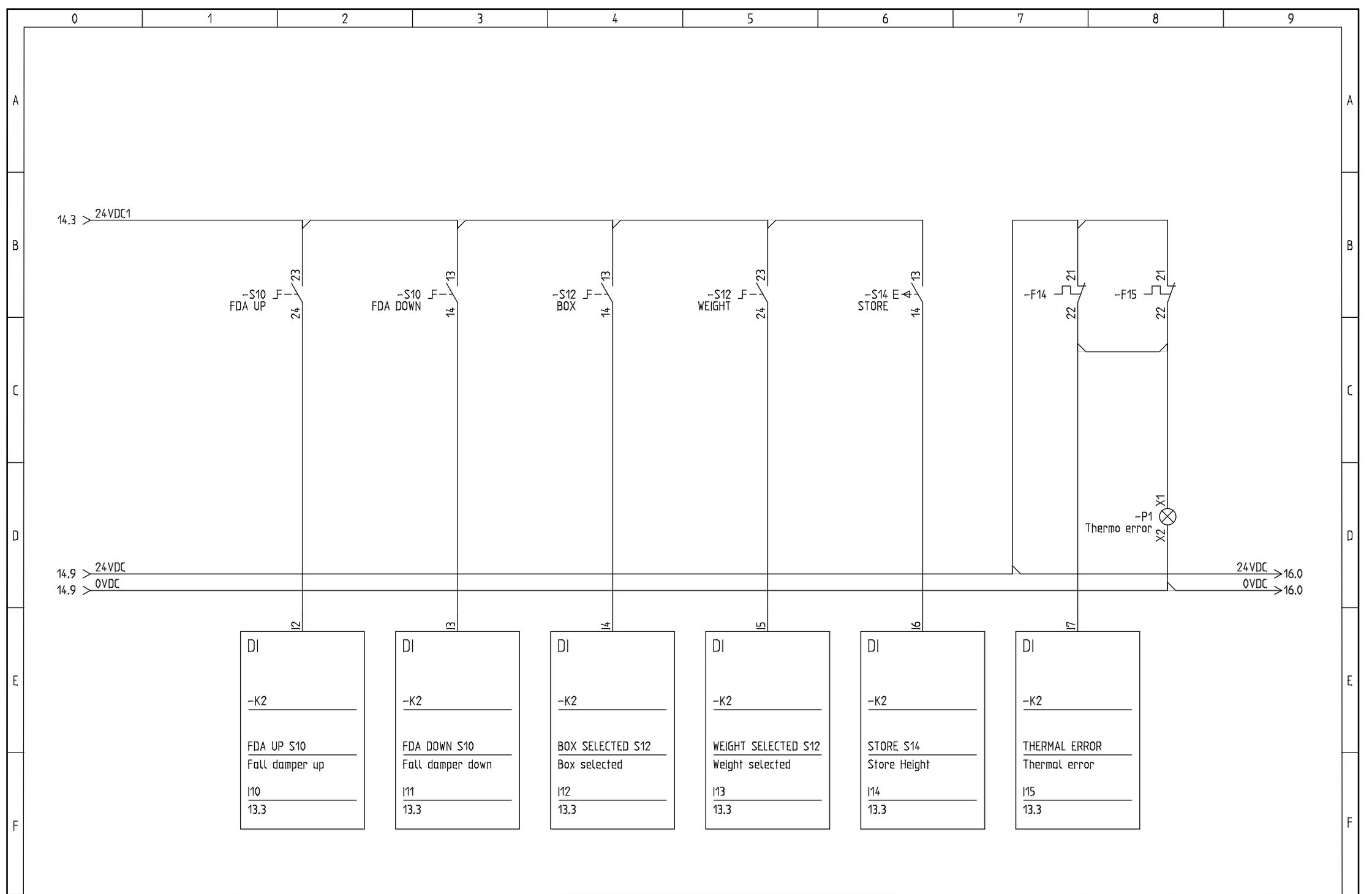




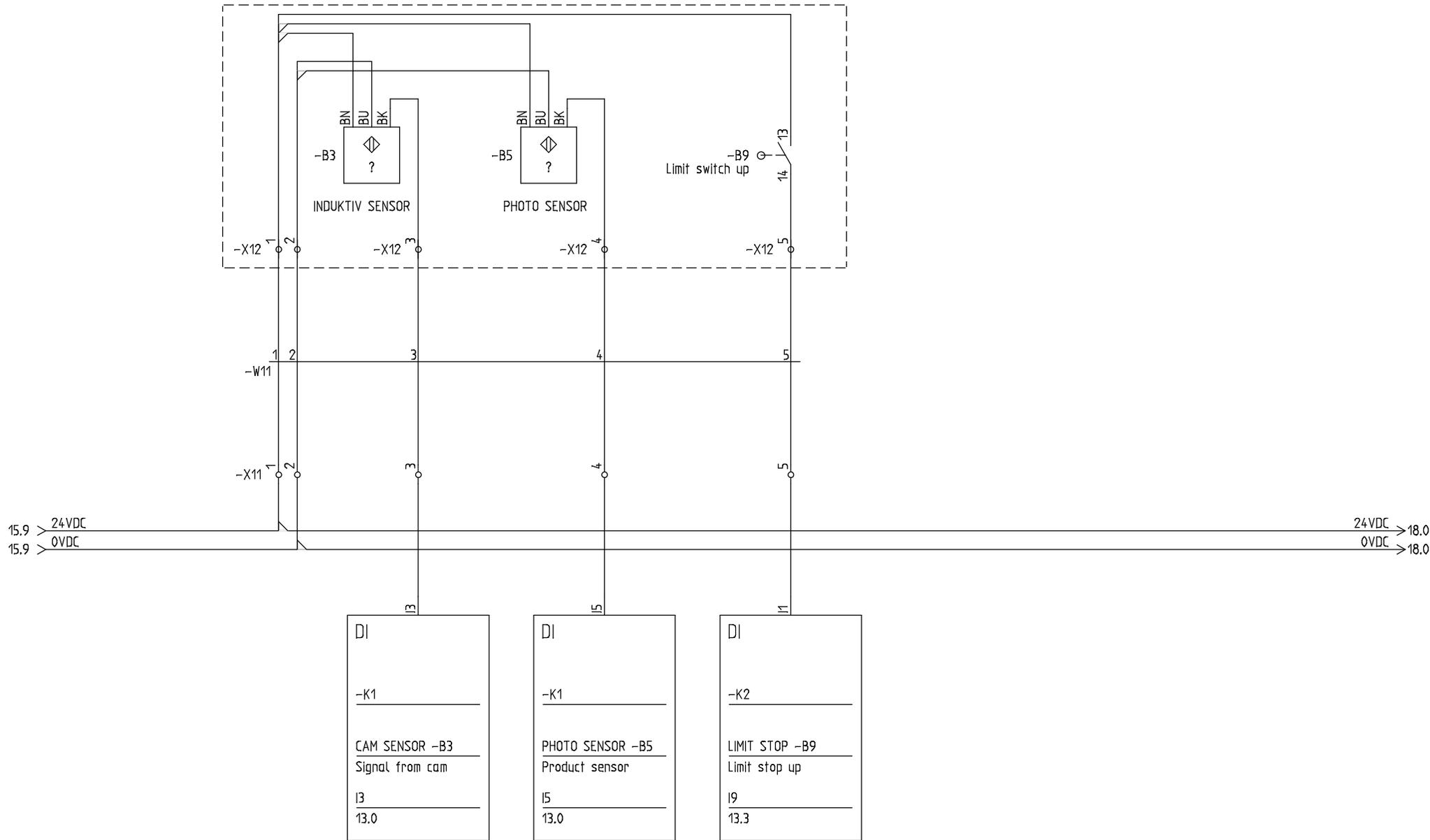








# EXTERNAL



A

A

B

B

C

C

D

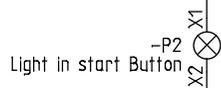
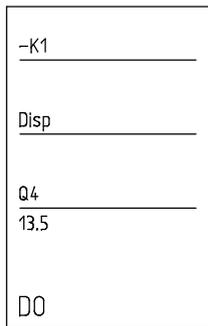
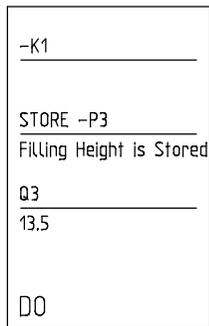
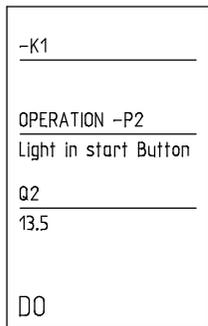
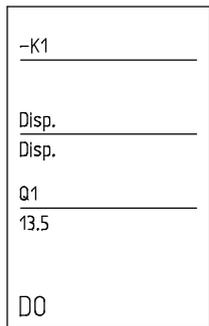
D

E

E

F

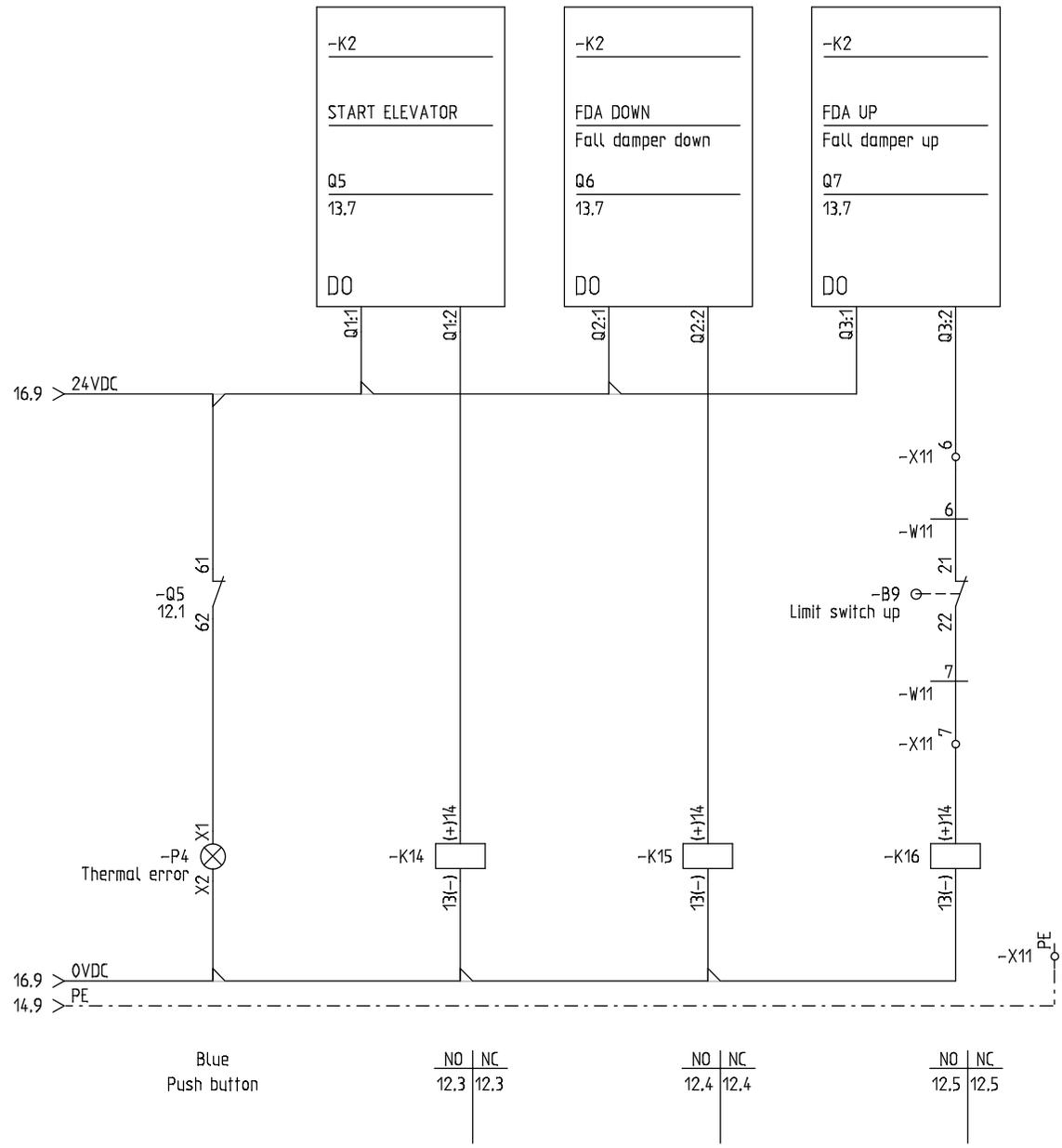
F



Green Push button



White Push button



# Spare part list

Function (=)	Place (+)	Product (-)	Type	Number	Deliver	Brand	EAN 13
		-B3	INDUKTIV	1.00	Skals MaskinFabrik		
		-B5	Photo Sensor	1.00	Skals MaskinFabrik		
		-B9	Limit switch	1.00	Skals MaskinFabrik		
		-F1	E91S+N	1.00	AEG	AEG	5413656810698
		-F4	DPA51CM44	1.00	Carlo Gavazzi	Carlo Gavazzi	8030956000566
		-F5	440R-N23114	1.00	Solar	GUARDMARSTER	5703847851983
		-F14	140M-C2E-B40	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847303574
		-F15	140M-C2E-B10	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847303543
		-K1	LOGO 24	1.00	Solar	Siemens	6940408100978
		-K2	LOGO DM16 24R	1.00	Solar	Siemens	4025515071372
		-K14	SH1B-05C	1.00	Solar	IDEC	57003436004257
		-K14	RH1B-UL 24VDC	1.00	Solar	IDEC	57003436000471
		-K15	SH1B-05C	1.00	Solar	IDEC	57003436004257
		-K15	RH1B-UL 24VDC	1.00	Solar	IDEC	57003436000471
		-K16	SH1B-05C	1.00	Solar	IDEC	57003436004257
		-K16	RH1B-UL 24VDC	1.00	Solar	IDEC	57003436000471
		-K100	RH1B-UL 24VDC	1.00	Solar	IDEC	57003436000471
		-K100	SH1B-05C	1.00	Solar	IDEC	57003436004257
		-M2	M1	1.00	Skals MaskinFabrik	DR Drives	
		-M3	M2	1.00	Skals MaskinFabrik	DR Drives	
		-P1	800F-N3W	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847848471
		-P1.	800FP-P4	1.00	Allan bradley	Allen-Bradley	5703847848136
		-P2	800F-N3W	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847848471
		-P3	800F-N3W	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847848471
		-P4	800F-N3W	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847848471
		-Q0	194E-A25-NP	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847167183
		-Q0	194E-E25-1753	1.00	Allan bradley	Allen Bradley	5703847167145
		-Q5	100-K09KF01	1.00	Allan bradley	Allen bradley	5703847895369
		-Q14	100-K09KF01	1.00	Allan bradley	Allen bradley	5703847895369
		-Q15	100-K09KF01	1.00	Allan bradley	Allen bradley	5703847895369



Skals Maskin Fabrik  
Hovedgaden 56  
Skals

BOX / BAG Filler  
KSF640 / 650

Proj. no.: KSF640-650\_V03\_EN

Rev.: 16-03-2011

Item Des.

Page: 100

Date: 24-02-2011

Doc. no.:

Ver.:

Created by:

Next Page: 101

# Spare part list

Function (=)	Place (+)	Product (-)	Type	Number	Deliver	Brand	EAN 13
		-Q16	100-K09KF01	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847895369
		-S1	800F-X10	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849096
		-S1.	800FP-LF3	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847847788
		-S2	800F-X01	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849102
		-S2.	800FP-LF4	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847847795
		-S10	800F-X10	2.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849096
		-S10.	800FP-SB32	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847848747
		-S12	800F-X10	2.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849096
		-S12.	800FP-SB32	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847848747
		-S14	800F-X10	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849096
		-S14.	800FP-LF7	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847847825
		-S30	800F-X01	2.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849102
		-S30.	800F-15YSE112	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847894775
		-S30.	800FM-MT44	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849997
		-S31	800F-X10	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847849096
		-S31.	800FP-LF6	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847847818
		-T1	24VDC 2,5A	1.00	Solar	Siemens	4025515150923
		-T2	Trafo 0,1KVA	1.00	Solar	Siemens	4001869901138
		-U	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U31	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-U32	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-U37	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-U38	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-U39	TS35	1.00	Solar		8016445000057
		-U40	TS35	1.00	Solar		8016445000057
		-U42	TS35	1.00	Solar		8016445000057
		-U43	TS35	1.00	Solar		8016445000057
		-U44	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U45	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U46	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625



Skals Maskin Fabrik  
Hovedgaden 56  
Skals

BOX / BAG Filler  
KSF640 / 650

Proj. no.: KSF640-650\_V03\_EN

Rev.: 16-03-2011

Item Des.

Page: 101

Date: 24-02-2011

Doc. no.:

Ver.:

Created by:

Next Page: 102

# Spare part list

Function (=)	Place (+)	Product (-)	Type	Number	Deliver	Brand	EAN 13
		-U48	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U49	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U50	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U51	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U52	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U53	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U54	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U55	PG16	1.00	Solar	Jacob	5705151001139
		-U56	PG9	1.00	Solar	Jacob	4024092012150
		-U57	PG16	1.00	Solar	Jacob	5705151001139
		-U58	PG16	1.00	Solar	Jacob	5705151001139
		-U59	PG16	1.00	Solar	Jacob	5705151001139
		-U60	PG9	1.00	Solar	Jacob	4024092012150
		-U61	CRN64-200	1.00	Solar	Himel-Sarel	3606480159329
		-U62	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-U63	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U64	1492-ERL35	1.00	Allan bradley	Allan Bradley	5703847870625
		-U65	25X60	1.00	Lemvigh Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	3245066361024
		-X1	1492-LG3T	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847868325
		-X1	1492-L3T	4.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867267
		-X2	1492-LG3T	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847868325
		-X2	1492-L3T	3.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867267
		-X3	1492-L3T	3.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867267
		-X3	1492-LG3T	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847868325
		-X10	1492-LG3T	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847868325
		-X10	1492-L3T	3.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867267
		-X10	1492-L3Q	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867076
		-X11	1492-L3T	7.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847867267
		-X11	1492-LG3T	1.00	Allan bradley	Allan bradley	5703847868325



Skals Maskin Fabrik  
Hovedgaden 56  
Skals

BOX / BAG Filler  
KSF640 / 650

Proj. no.: KSF640-650\_V03\_EN

Rev.: 16-03-2011

Item Des.

Page: 102

Date: 24-02-2011

Doc. no.:

Ver.:

Created by:

Next Page:

# Part list

Qty.	Type	Supplier	Brand	Description	EAN 13
1.00	E91S+N	AEG	AEG	Fuse C6 1P+N	5413656810698
4.00	100-K09KF01	Allan bradley	Allan bradley	Contacto K09KF01 230V	5703847895369
1.00	140M-C2E-B10	Allan bradley	Allen Bradley	Motor Protection Circuit Breaker.0,63-1A	5703847303543
1.00	140M-C2E-B40	Allan bradley	Allen Bradley	Motor Protection Circuit Breaker.2,5-4A	5703847303574
13.00	1492-ERL35	Allan bradley	Allan Bradley	ENDCLIPS 1492-ERL35	5703847870625
1.00	1492-L3Q	Allan bradley	Allan bradley	Terminal L3Q	5703847867076
20.00	1492-L3T	Allan bradley	Allan bradley	Terminal L3T	5703847867267
5.00	1492-LG3T	Allan bradley	Allan bradley	PE Terminal LG3T	5703847868325
1.00	194E-A25-NP	Allan bradley	Allan Bradley	N-CONTACTELEMENT	5703847167183
1.00	194E-E25-1753	Allan bradley	Allan Bradley	Switch. 3P 0-1 90GR	5703847167145
1.00	800F-15YSE112	Allan bradley	Allan Bradley	EMERGENCY STOP Ø60	5703847894775
1.00	800FM-MT44	Allan bradley	Allan Bradley	Emergency Push button Ø40	5703847849997
4.00	800F-N3W	Allan bradley	Allan Bradley	LAMP LED Withe 24VAC/DC	5703847848471
1.00	800FP-LF3	Allan bradley	Allan Bradley	LAMP Push button Green	5703847847788
1.00	800FP-LF4	Allan bradley	Allan Bradley	LAMP Push button Red	5703847847795
1.00	800FP-LF6	Allan bradley	Allan Bradley	LAMP Push button Blue	5703847847818
1.00	800FP-LF7	Allan bradley	Allan Bradley	LAMP Push button Clear	5703847847825
1.00	800FP-P4	Allan bradley	Allen-Bradley	Pilot Light Red	5703847848136
2.00	800FP-SB32	Allan bradley	Allan Bradley	Selector Switch 3 pos. Return from R/L	5703847848747
3.00	800F-X01	Allan bradley	Allan Bradley	Contact NC	5703847849102
7.00	800F-X10	Allan bradley	Allan Bradley	Contact NO	5703847849096
1.00	DPAS1CM44	Carlo Gavazzi	Carlo Gavazzi	Phase relay	8030956000566
6.00	25X60	Lemvig Müller	VANPEE & WESTERBERG A/S	Cabel canal	3245066361024
1.00	Limit stop	Skals MaskinFabrik		Limit stop	
1.00	Photo sensor	Skals MaskinFabrik		Photo sensor	
1.00	INDUCTIV	Skals MaskinFabrik		Inductiv sensor	
1.00	M1	Skals MaskinFabrik	DR Drives	Motor1	
1.00	M2	Skals MaskinFabrik	DR Drives	Motor2	
1.00	24VDC 2,5A	Solar	Siemens	LOGO Power 24VDC 2,5A	4025515150923
1.00	440R-N23114	Solar	GUARDMARSTER	Safety relay	5703847851983



Skals Maskin Fabrik  
Hovedgaden 56  
Skals

BOX / BAG Filler  
KSF640 / 650

Proj. no.: KSF640-650\_V03\_EN

Rev.: 16-03-2011

Item Des.

Page: 200

Date: 24-02-2011

Doc. no.:

Ver.:

Created by:

Next Page: 201











